

MASTER 315

Стандартные операции.
Исключительные результаты.





MASTER 315

Master 315 — это практичный и стильный аппарат для ручной электродуговой сварки (ММА), устойчивый к ударам и сложным условиям повседневной эксплуатации. Легкий и компактный Master 315 изготовлен из прочного литого пластика с противоударной защитой, что делает его надежным помощником в мастерской или на объекте.

Master 315 гарантирует высокое качество сварки и быструю настройку параметров с помощью инновационной функции **Weld Assist**, доступной в командном меню. Данная функция помогает правильно настроить параметры для каждой операции, независимо от опыта сварщика. Выберите тип и размер электрода и тип сварного соединения, после чего настройки будут заданы автоматически.

Даже если сварка ММА является для вас привычным делом, Master 315 удивит вас безупречным сочетанием характеристик для профессиональной работы.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ФУНКЦИЯ WELD ASSIST

Благодаря функции Weld Assist больше не нужно выставлять параметры для ручной электродуговой сварки (ММА) наугад — теперь их можно правильно задать с первого раза, сократив время настройки на 60 %.



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ ММА

Идеальные швы благодаря плавному и контролируемому процессу сварки. Динамические характеристики аппарата Master 315 обеспечивают точность управления дугой, в том числе при использовании электродов с целлюлозным покрытием.



БЕСПРОВОДНОЕ ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Технология беспроводного дистанционного управления HR45 Bluetooth повышает практичность и безопасность эксплуатации. Простые и безопасные процессы настройки мощности и выбора канала памяти на расстоянии до 100 м от рабочего места.



Быстрая и точная настройка, премиальное качество сварки



ИМПУЛЬСНАЯ СВАРКА ММА

В определенных случаях импульсная сварка ММА позволяет снизить общее тепловложение, сэкономить время и повысить точность управления дугой. Кроме того, среди ее преимуществ можно отметить отличные показатели устойчивости дуги и проварки корня шва, а также чистоту швов и снижение тепловой деформации.



ТЕХНОЛОГИЯ ARCBREAK

Технология ARCBreak обеспечивает профессионалам гибкую настройку параметров для простоты поджига и обрыва дуги при сварке ММА.

Она позволяет более эффективно управлять сварочной зоной и тепловложением, помогая избежать прожогов, улучшая общее качество сварки и ускоряя сварку прихваточным швом. Эту технологию можно оптимизировать для различных типов электродов с помощью меню Weld Assist.



СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ С ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Для надежной сварки электродом с целлюлозным покрытием требуется большой запас напряжения. Аппарат Master 315 оборудован специальной программой и системой динамического управления питанием, обеспечивающими уникальные показатели давления дуги и превосходные результаты при сварке электродом с целлюлозным покрытием.



КАНАЛЫ ПАМЯТИ

Наличие 99 каналов памяти позволяет сохранять оптимальные настройки и значения технологических карт. Копируйте, удаляйте или обновляйте сохраненную в памяти информацию — это быстро и просто.

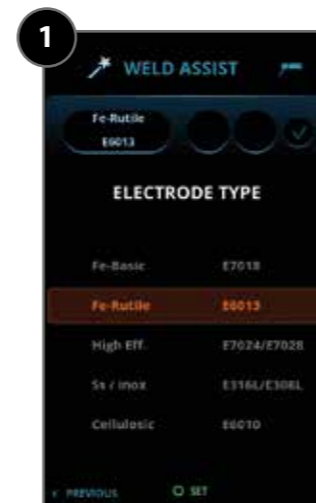
Превосходное удобство в эксплуатации



БЫСТРАЯ И ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА БЛАГОДАРЯ ФУНКЦИИ WELD ASSIST

Функция Weld Assist поможет оператору с любым опытом быстро настроить параметры для точной и эффективной работы.

Следуйте пошаговым инструкциям на дисплее: выберите тип и размер электрода и тип соединения, чтобы автоматически задать оптимальные параметры. Это превосходное решение для создания предварительной технологической карты сварки.



МАГИЯ БЕСПРОВОДНОГО ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Выберите дистанционное управление пультом HR45 Bluetooth и наслаждайтесь работой по беспроводному каналу на расстоянии до 100 м.

Избавьтесь от необходимости постоянно чинить провода и повысьте безопасность на рабочем месте благодаря устройству для дистанционного управления HR45 Bluetooth.

Облегчите сварочные операции.



ОПТИМАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ КАЖДОЙ ОПЕРАЦИИ

Для удобства использования и точности управления параметрами аппарат Master 315 оснащен полноцветным ЖК-дисплеем с диагональю 7 дюймов.

Простая и удобная навигация и многофункциональный регулятор позволяют быстро найти оптимальные параметры для каждой операции.

Выберите параметры вручную или позвольте функции Weld Assist подобрать их для вас. Настройка и управление сварочным аппаратом еще никогда не были такими простыми.



ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ

Загрузите логотип своей компании или любое изображение в качестве заставки для Master 315. Это быстро и просто!



ОСНОВНОЙ РЕЖИМ СВАРКИ TIG И ГОРЕЛКИ FLEXLITE TX

Подключите горелку Flexlite TX223GVD134 и защитный газ, выберите подходящие параметры для аргонно-дуговой сварки (TIG) — и можно поджигать дугу. Благодаря ювелирной точности вольфрамового электрода аппарат Master 315 обеспечивает безупречное качество сварки TIG на постоянном токе.

Flexlite TX — это серия горелок для профессиональной сварки TIG. Модель TX223GVD134 включает клапан регулировки подачи защитного газа, а также прочные и гибкие силиконовые рукоятки, снижающие нагрузку на запястье и утомляемость оператора, делая его работу комфортнее.

ТРАНСПОРТНЫЕ ТЕЛЕЖКИ



P43MT



T25MT



P45MT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Master 315 G	MASTER 315 G (УСН постоянно включено)	Master 315 GM
Напряжение сети	3 фазы, 50/60 Гц	380–460 В ±10 %	380–460 В ±10 %	220–230 В ±10 % 380–460 В ±10 %
Предохранитель		16A-C	16A-C	16A-C
Максимальное номинальное выходное напряжение при 40 °С, MMA	30 %			300 А / 32,0 В (400 В) 260 А / 30,4 В (220 В)
	40 %	300 А / 32 В	300 А / 32 В	280 А / 31,2 В (400 В) 260 А / 30,4 В (220 В)
	60 %	260 А / 30,4 В	260 А / 30,4 В	260 А / 30,4 В (400 В) 230 А / 29,2 В (220 В)
	100 %	220 А / 28,8 В	220 А / 28,8 В	220 А / 28,8 В (400 В) 175 А / 27,0 В (220 В)
Максимальное номинальное выходное напряжение при 40 °С, TIG	40 %	300 А / 22 В	300 А / 22 В	280 А / 21,2 В (400 В) 260 А / 20,4 В (220 В)
	60 %	260 А / 20,4 В	260 А / 20,4 В	260 А / 20,4 В (400 В) 230 А / 19,2 В (220 В)
	100 %	220 А / 18,8 В	220 А / 18,8 В	220 А / 18,8 В (400 В) 175 А / 17,0 В (220 В)
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	10–300 А	10–300 А	10–300 А (400 В) 10–260 А (220 В)
	TIG	3–300 А	3–300 А	3–300 А (400 В) 3–260 А (220 В)
Напряжение холостого хода (регулируемое)		50 В пост. тока	23 В пост. тока	50 В пост. тока
Напряжение холостого хода (нерегулируемое)		70–95 В	70–95 В	70–95 В
Напряжение холостого хода (УСН)		23 В пост. тока	23 В пост. тока	23 В пост. тока
Макс. сварочное напряжение		63–89 В пост. тока	63–89 В пост. тока	38–60 В пост. тока
Коэффициент мощности (от 100 %)		0,89	0,89	0,89 (400 В) 0,95 (220 В)
КПД (от 100 %)		0,87	0,87	0,87 (400 В) 0,85 (220 В)
Диапазон рабочих температур		-20 ... +40 °С	-20 ... +40 °С	-20 ... +40 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм	544 x 205 x 443 мм
Масса без дополнительного оборудования		21,4 кг	21,4 кг	22,6 кг
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	Sген	20 кВА	20 кВА	20 кВА
Диаметры штучных электродов	∅ мм	1,6–7,0 мм	1,6–7,0 мм	1,6–7,0 мм
Стандарты		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Оборудование	Описание	Код заказа
Master 315 G	Источник питания 300 А, возможность работы от генератора	M315G
Master 315 G	Источник питания 300 А, возможность работы от генератора, УСН постоянно включено	M315GAU
Master 315 GM	Источник питания 300 А, возможность работы от генератора и при различном напряжении питания	M315GM
Сварочный кабель	5 м, 35 мм ²	6184301
Сварочный кабель	5 м, 50 мм ²	6184501
Кабель заземления	5 м, 35 мм ²	6184311
Кабель заземления	5 м, 50 мм ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Горелка Flexlite TX с ручным клапаном подачи защитного газа и разъемом DIX 13 мм	TX223GVD134
HR43	Проводной пульт дистанционного управления	HR43
HR45	Беспроводной пульт дистанционного управления	HR45
FR43	Проводная педаль дистанционного управления	FR43
FR45	Беспроводная педаль дистанционного управления	FR45
P43MT	Четырехколесная тележка	P43MT
T25MT	Двухколесная тележка с загрузкой баллонов на уровне пола	T25MT
P45MT	Четырехколесная тележка с инновационной поворотной платформой для установки баллонов	P45MT

Кемppi — ведущая компания сварочной индустрии. Наша задача — создавать решения, которые обеспечивают процветание вашего бизнеса. Штаб-квартира Кемppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудятся на предприятиях Кемppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварочного производства включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги. Мы предлагаем передовое оборудование для промышленного использования, отвечающее самым строгим требованиям, а также готовые решения для сварочного производства. Мы учитываем особенности работы в разных регионах благодаря глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

www.kemppi.com |      

