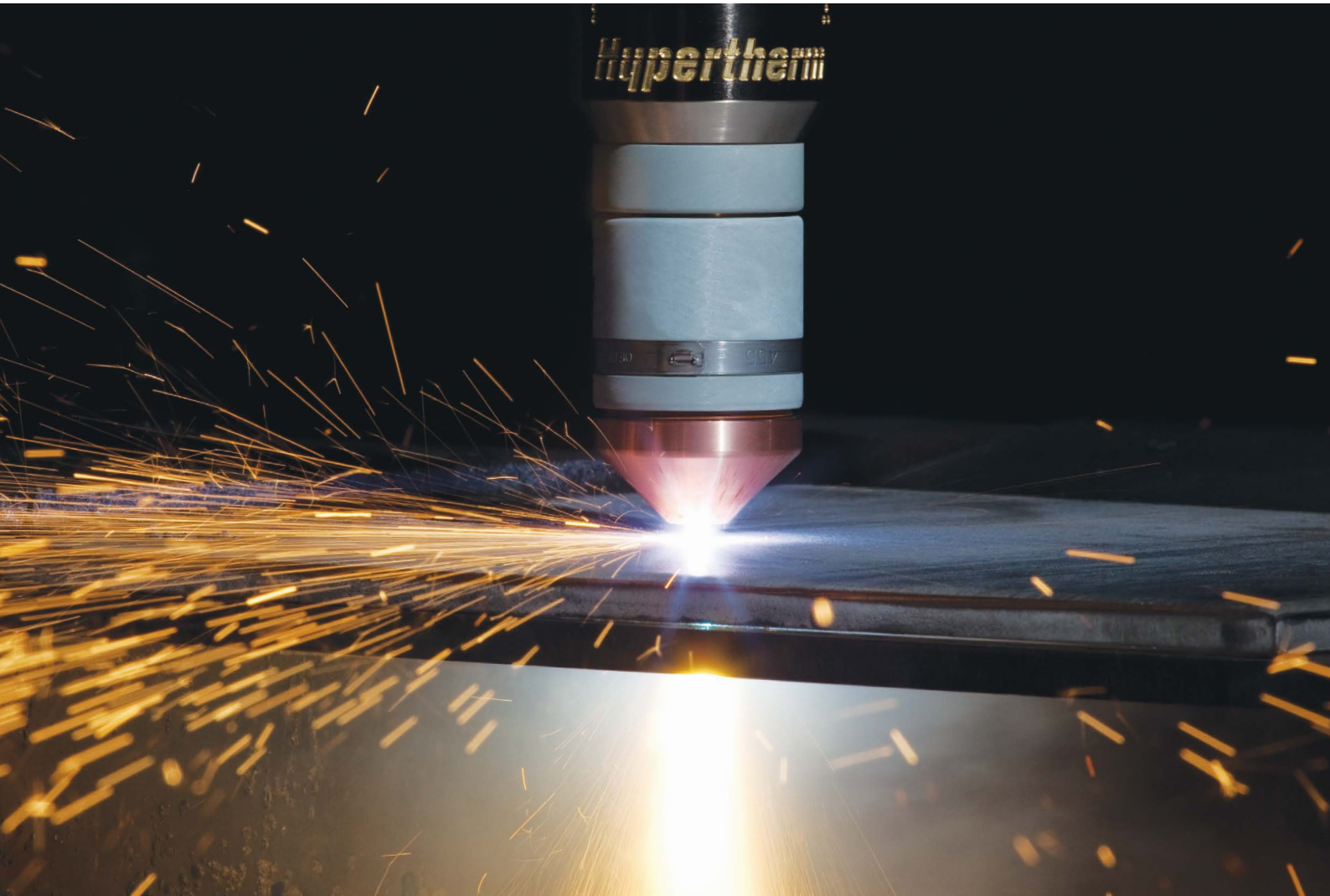


Hypertherm®

MAXPRO200®

Ilmaa ja happea käyttävä LongLife®-plasmaleikkauslaite



Maksimoitu tuottavuus, helppo käyttö, luotettava toiminta

MAXPRO200



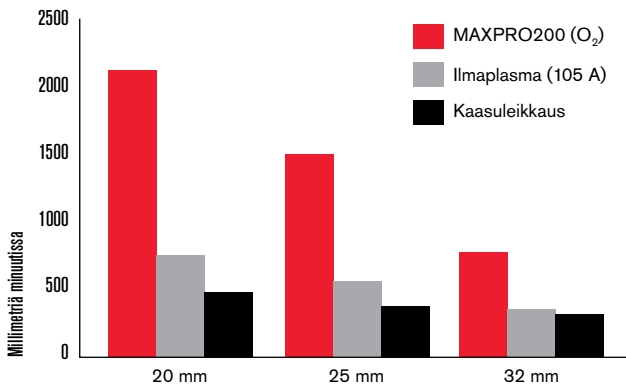
Käyttämällä ilmaa ja happea plasmakaasuna MAXPRO200-plasmaleikkauslaite tarjoaa vaikuttavat leikkausnopeudet, tasaisen leikkauslaadun ja erinomaisen kulutusosien kestävyuden. Optimaaliset leikkausparametrit asetetaan automaattisesti ja niitä ohjataan helppokäyttöisesti yhdessä vaiheessa. MAXPRO200 on suunniteltu raskaaseen, suuren kapasiteetin kone- ja käsileikkaukseen ja talttaukseseen. Se takaa luotettavan suorituskyvyn monissa teollisissa sovelluksissa.

Maksimoitu tuottavuus

MAXPRO200 yhdistää suuret leikkausnopeudet ja nopeat prosessimuutokset maksimaalisen tuottavuuden aikaansaamiseksi.

- Suurimmat leikkausnopeudet luokassaan tuottavat enemmän valmiita osia tunnissa.
- Suunniteltu 100 %:n paloaikasuhteella kaikkein vaativimpiin tuotantoympäristöihin.
- Nopea vaihto leikkauksen, talttauksen, kone- ja käsiprosessien kesken automaattisilla asetuksilla, työkaluita asennettavilla johdoilla ja pikakatkaisimella varustetulla polttimilla.

Suuret leikkausnopeudet = Maksimaalinen tuottavuus



Helppo käyttö

Helppokäyttöisin plasmajärjestelmä luokassaan, sillä plasmakaasuna käytetään ilmaa ja happea – helppo asentaa, helppo käyttää ja helppo maksimoida suorituskyky.

- Intuiitiivinen yhden vaiheen liitäntä ja automaattinen kaasunsäätö tuottavat tasaista tulosta ilman käyttäjän välitoimenpiteitä.



- Edistyksellinen diagnostiikka yksinkertaistaa vianetsintää ja huoltoa.
- Valinnainen sarjaliitäntä mahdollistaa järjestelmän täyden ohjauksen CNC-ohjauksesta.

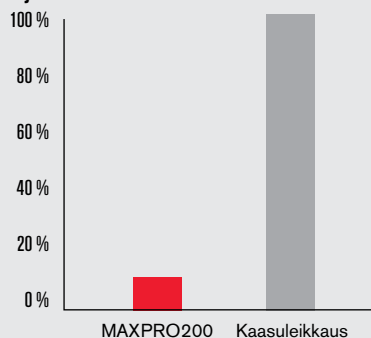
Ota käyttöösi erinomaisen teknologian hyödyt

Vertailussa MAXPRO200 ja kaasuleikkaus

Maksimaalisen tuottavuuden taustalla on jopa 7 kertaa tehokkaammat leikkausnopeudet ja pistoajat.

- Vähentää merkittävästi osakohtaisia käyttökustannuksia jopa 50 mm paksuuteen saakka.
- Vähemmän pursetta, vähemmän vääntymää ja pienempi lämmölle altistuva vyöhyke, mikä pienentää kalliita toissijaisia toimintoja.
- Parantaa joustavuutta leikkaamalla ja talttaamalla niukkahiilistä terästä, ruostumatonta terästä ja alumiinia sekä pinottuja levyjä tai maalattua tai ruosteista metallia.
- Parantaa niukkahiilisen teräksen leikkausturvallisuutta verrattuna kaasuleikkauksessa käytettyyn asetyleeniin, joka on helposti syttyvä kaasu.

Kymmenen kertaa alhaisemmat kustannukset metriä kohti



Alhaiset käyttökustannukset

Erinomainen kulutusosien käyttöikä ja tasainen suorituskyky antavat kustannustehokkaimmat tulokset.

- Tee enemmän vähemmällä energialla: patentoitu kulutusosien muotoilu mahdollistaa luokkansa parhaat leikkausnopeudet ja lävistyskyvyn käyttämällä pienempää virran voimakkuutta.
- Erinomainen leikkauksen laatu ja yhdenmukaisuus pienentävät kustannuksia kalleissa toissijaisissa operaatioissa.
- Edistysellinen kulutusosien teknologia, kuten LongLife®, CoolFlow™ ja TrueFlow™, pidentää merkittävästi kulutusosien käyttöikää ja sitä kautta alentaa osakohtaisia kustannuksia.



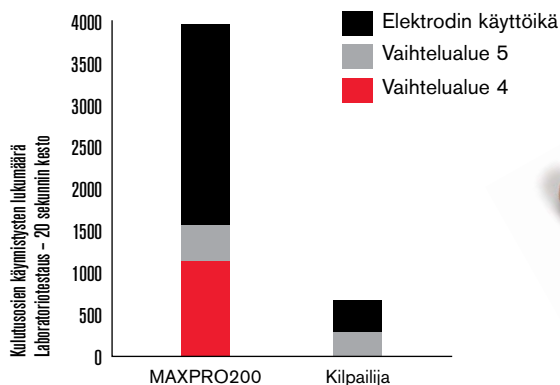
Luotettava suorituskyky

Suunniteltu ja testattu samoilla käytännöillä kuin HyPerformance® HPRXD® -tuoteperhe antamaan erinomaista luotettavuutta kaikkein haastavimmissa leikkausympäristöissä.

- Hypertherm-laitteet läpikäyvät tuotekehityksen aikana tiukkoja luottavuustestausprosesseja, jotka vastaavat vuosikausien käyttöä äärimmäisen ankarissa olosuhteissa.
- MAXPRO200 sisältää yli puolet vähemmän sisäisiä osia kuin muut vastaavat markkinoilla olevat järjestelmät. Pienempi osien lukumäärä tarkoittaa parempaa luotettavuutta ja huollettavuutta.
- Itsenäinen vikadiagnostiikka toimii automaattisesti käynnistyksen yhteydessä ja sen jälkeen jatkuvasti koko leikkausprosessin ajan.

Pidempi kulutusosien käyttöikä = parempi kustannustehokkuus

12 mm niukkahiilinen teräs
200 A ilma/ilma



MAXPRO200
65°-käsipoltin

MAXPRO200
90°-käsipoltin

MAXPRO200-
suorakonepoltin

MAXPRO200-
pikakatkaisinkonepoltin



Tekniset tiedot

Tulojännite	200/208 VAC, 3-vaiheinen, 50 Hz, 108/104 A 220 VAC, 3-vaiheinen, 50-60 Hz, 98 A 240 VAC, 3-vaiheinen, 60 Hz, 90 A 380 VAC, 3-vaiheinen, 50 Hz, 57 A 400 VAC, CE, 3-vaiheinen, 50-60 Hz, 54 A 415 VAC, CE, 3-vaiheinen, 50 Hz, 52 A 440 VAC, 3-vaiheinen, 50-60 Hz, 49 A 480 VAC, 3-vaiheinen, 60 Hz, 45 A 600 VAC, 3-vaiheinen, 60 Hz, 36 A
Antojännite	50-165 VDC
Maksimilähtövirta	200 A
Paloaikasuhdeluokitus	100 % tehoavolla 33 kW, lämpötilassa 40 °C
Käyttölämpötila	-10° - +40 °C
Tehokerroin	0,98 lähtöteholla 33 kW
Maksimi tyhjäkäyntijännite	360 VDC
Mitat	102 cm korkeus, 69 cm leveys, 105 cm pituus
Paino	335 kg
Kaasulähde	
Plasmakaasu	Ilma, O ₂ , N ₂
Suojakaasu	Ilma, N ₂
Tulokaasunpaine	6,2 +/- 0,7 baaria



Käsipoltin ja talttaus

- 200 A käsipoltin pystyy leikkaamaan jopa 75 mm paksua materiaali purku- ja romutustöissä sekä muissa vaativissa raskaissa leikkauksissa.
- Kosketusleikkauksen kulutusosien avulla on helppo seurata linjaa tai mallinetta.
- Metallin aineenpoistonopeus niukkahiilisellä teräksellä jopa 18,7 kg/h.
- Plasmataltaus voi korvata hionnan ja hiilivalokaaritalttauksen monissa metallinpoistosovelluksissa. Plasmataltaus tuottaa vähemmän melua ja kaasuja kuin hiilivalokaaritalttaus sekä poistaa hiilen epäpuhtauksiin perustuvia metallurgisia ongelmia.

Lisätietoja:
www.hypertherm.com

Hypertherm, MAX, LongLife, CoolFlow, TrueFlow, HyPerformance ja HPR ovat tavaramerkkejä, jotka omistaa Hypertherm, Inc. ja jotka voivat olla rekisteröityjä Yhdysvalloissa ja/tai muissa maissa. Kaikki muut tavaramerkit ovat niiden omistajien omaisuutta.

Huolenpito ympäristöstä on yksi Hyperthermin ydinarvoista ja ratkaisevan tärkeää sekä omalle että asiakkaidemme menestykselle. Pyrimme vähentämään kaiken toimintamme ympäristövaikutuksia. Lisätietoja: www.hypertherm.com/environment.

© 8/2018 Hypertherm, Inc. Versio 3
870890FI Suomi/Finnish

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY®

Käyttötiedot

Lähes purseeton leikkauskyky - niukkahiilinen teräs 20 mm
Tuotantotason pistokyky - niukkahiilinen teräs 32 mm
Irrutus* - niukkahiilinen teräs 75 mm
Viiste - 200 ampeerin kulutusosia voidaan käyttää jopa 45 asteen viisteitykseen

Materiaali	Virta (ampeeria)	Paksuus (mm)	Likimääräinen leikkausnopeus (mm/min)
Niukkahiilinen teräs			
Ilma-plasma	50	1	8050
Ilma-suojakaasu		3	3760
Ilma-plasma	130	6	3865
Ilma-suojakaasu		12	2045
Ilma-plasma	200	6	4885
Ilma-suojakaasu		12	2794
		20	1415
		25	940
		32	630
		50	215
O ₂ -plasma	50	1	6775
Ilma-suojakaasu		3	3650
O ₂ -plasma	130	6	3925
Ilma-suojakaasu		12	2200
O ₂ -plasma	200	6	6210
Ilma-suojakaasu		12	3415
		20	1920
		25	1430
		32	805
		50	270
Ruostumaton teräs			
N ₂ -plasmakaasu	200	12	2260
N ₂ -suojakaasu		20	1190
Ilma-plasma	200	12	3320
Ilma-suojakaasu		20	1440
Alumiini			
N ₂ -plasmakaasu	200	12	3370
N ₂ -suojakaasu		20	1630
Ilma-plasma	200	12	3370
Ilma-suojakaasu		20	1625

* Paksuus, joka voidaan leikata hyväksyttävästi nopeudella 125 mm/min, mutta alentuneella leikkauslaadulla. Leikkaaminen irrotuspaksuudella tulisi olla vähäistä.

Cut with confidence

- Hypertherm on rekisteröity standardin ISO 9001: 2000 mukaisesti.
- Hypertherm tarjoaa täyden järjestelmätakuun, joka kattaa polttimeen yhden vuoden ajan ja kaikki muut komponentit kahden vuoden ajan.
- Hyperthermin plasmavirtalähteet on suunniteltu antamaan teollisuuden johtavaa energiatehokkuutta ja tuottavuutta yli 90 % hyötysuhteella ja jopa 0,98 tehokertoimella. Erinomainen energiatehokkuus, kulutusosien pitkä kestoikä ja parhaat valmistusprosessit kuluttavat vähemmän luonnonvaroja ja vähentävät ympäristövaikutuksia.

